



PRÜFLABOR  
Cejl 480/12, 602 00 Brno, Tschechien

## Prüflabor Nr. 1001

akkreditiert nach EN ISO/IEC 17025:2018 durch das Tschechische Institut für Akkreditierung

# PRÜFPROTOKOLL

AZL 24/1403-03

**AUFTRAGGEBER:** **PET HARDWARE**  
Grymovská 256/1a  
750 02 Přerov

**PROBEMUSTER:** **Rundes Kunstleder CR06/NO**  
(in Übereinstimmung mit den  
Angaben des Auftrages) Durchmesser: 6 mm  
Farbe: neonorange

**Rundes Kunstleder CR08/NY**  
Durchmesser: 8 mm  
Farbe: neongelb

**Flexibles Rundes Kunstleder CR-SOFT06/B**  
Durchmesser: 6 mm  
Farbe: schwarz

Das Labor übernimmt keine Verantwortung für vom Kunden bereitgestellte Informationen, die die Gültigkeit der Testergebnisse beeinflussen können.

### BEDINGUNGEN FÜR DIE PROTOKOLLANWENDUNG:

Das Prüfprotokoll enthält die Prüfergebnisse, die sich nur auf die eingereichte Probe. Die Probenahme sind durch den Kunden durchgeführt. Für die Vervielfältigung des Prüfberichtes in Gänze ist nicht gestattet. Zur Vervielfältigung eines Teils des Prüfberichts muss der Kunde die Zustimmung des Prüfinstituts einholen, das den Prüfbericht ausgestellt hat.. Sämtliche Informationen zu den Ergebnissen zugeordneter Prüfungen oder nicht akkreditierter Prüfmethoden finden Sie im Textteil des Prüfprotokolls. Sofern nicht anders angegeben, wurden alle Prüfungen an der in der Kopfzeile aufgeführten Adresse durchgeführt.

**AUSSTELLUNG DES  
PRÜFPROTOKOLLS:**  
**ÜBERPRÜFT VON:**  
**SEITENZAHL:**

N. Drabíková   
L. Švecová   
7

**DATUM DER  
AUFTRAGSAUFNAHME:**  
04.12.2024

**DATUM DER AUSFÜHRUNG DER PRÜFUNGEN:** **DATUM DER AUSSTELLUNG DES  
PRÜFPROTOKOLLS:**  
04.12.-16.12.2024 17.12.2024



+420 543 426 730  
[www.tzu.cz](http://www.tzu.cz)  
[azl@tzu.cz](mailto:azl@tzu.cz)



**Bestimmung der Höchstzugkraft und Höchstzugkraft-Dehnung mit dem Streifen-Zugversuch**

Die Prüfungen wurden gemäß ČSN EN ISO 13934-1 (Streifenmethode) durchgeführt.

- Klimatisierung der Probemuster: Temperatur ( $20 \pm 2$ ) °C, relative Feuchtigkeit ( $65 \pm 4$ ) %
- Status der Prüfprobe: klimatisiert
- Abstand der Klemmbacken: 200 mm
- Probenbreite: 6 mm, 8 mm
- Die Geschwindigkeit der Bewegung der Klemmbacken: 100 mm.min.<sup>-1</sup>
- Vorspannung: 10 N
- Anzahl der Probekörper: 5 jedes Gurtband
- Anzahl der verworfenen Probekörper: 0

Ergebnisse	Längsrichtung
<b>CR06/NO – Rundes Kunstleder, Durchmesser 6 mm</b>	
Arithmetisches Mittel der Maximalen kraft (N)	<b>3400</b>
. Variationskoeffizient (%)	2,9
Arithmetisches Mittel der Dehnung bei Maximalerkraft (%)	<b>18</b>
. Variationskoeffizient (%)	2,3
<b>CR08/NY – Rundes Kunstleder, Durchmesser 8 mm</b>	
Arithmetisches Mittel der Maximalen kraft (N)	<b>3600</b>
. Variationskoeffizient (%)	4,3
Arithmetisches Mittel der Dehnung bei Maximalerkraft (%)	<b>31,5</b>
. Variationskoeffizient (%)	4,6
<b>CR-SOFT06/B – Flexibles Rundes Kunstleder, Durchmesser 6 mm</b>	
Arithmetisches Mittel der Maximalen kraft (N)	<b>2700</b>
. Variationskoeffizient (%)	4,3
Arithmetisches Mittel der Dehnung bei Maximalerkraft (%)	<b>16</b>
. Variationskoeffizient (%)	3,5

genehmigte das Protokoll:

  
Renata Čermáková  
Leiter des mechanischen Prüflabors

Ende des Berichts

