



PRÜFLABOR
Cejl 480/12, 602 00 Brno, Tschechien

Prüflabor Nr. 1001
akkreditiert nach EN ISO/IEC 17025:2018 durch das Tschechische Institut für Akkreditierung

PRÜFPROTOKOLL

AZL 24/1403-02

AUFTRAGGEBER: **PET HARDWARE**
Grymovská 256/1a
750 02 Přerov

PROBEMUSTER: **Paracord PAR550/SO/1716**
(in Übereinstimmung mit den
Angaben des Auftrages) Durchmesser: 4 mm
Farbe: neon oranges

BEDINGUNGEN FÜR DIE PROTOKOLLANWENDUNG:

Das Labor übernimmt keine Verantwortung für vom Kunden bereitgestellte Informationen, die die Gültigkeit der Testergebnisse beeinflussen können.

Das Prüfprotokoll enthält die Prüfergebnisse, die sich nur auf die eingereichte Probe. Die Probenahme sind durch den Kunden durchgeführt. Für die Vervielfältigung des Prüfberichtes in Gänze ist nicht gestattet. Zur Vervielfältigung eines Teils des Prüfberichts muss der Kunde die Zustimmung des Prüfinstituts einholen, das den Prüfbericht ausgestellt hat.. Sämtliche Informationen zu den Ergebnissen zugeordneter Prüfungen oder nicht akkreditierter Prüfmethoden finden Sie im Textteil des Prüfprotokolls. Sofern nicht anders angegeben, wurden alle Prüfungen an der in der Kopfzeile aufgeführten Adresse durchgeführt.

**AUSSTELLUNG DES
PRÜFPROTOKOLLS:**
ÜBERPRÜFT VON:
SEITENZAHL:

N. Drabíková 
L. Švecová 
2

**DATUM DER
AUFTRAGSAUFNAHME:**
04.12.2024

DATUM DER AUSFÜHRUNG **DATUM DER AUSSTELLUNG DES**
DER PRÜFUNGEN: **PRÜFPROTOKOLLS:**
04.12.-16.12.2024 17.12.2024



+420 543 426 730
www.tzu.cz
azl@tzu.cz



Bestimmung der Höchstzugkraft und Höchstzugkraft-Dehnung mit dem Streifen-Zugversuch

Die Prüfungen wurden gemäß ČSN EN ISO 13934-1 (Streifenmethode) durchgeführt.

- Klimatisierung der Probemuster: Temperatur (20 ± 2) °C, relative Feuchtigkeit (65 ± 4) %
- Status der Prüfprobe: klimatisiert
- Abstand der Klemmbacken: 200 mm
- Probenbreite: 4 mm
- Die Geschwindigkeit der Bewegung der Klemmbacken: 100 mm.min.⁻¹
- Vorspannung: 10 N
- Anzahl der Probekörper: 5
- Anzahl der verworfenen Probekörper: 0

Ergebnisse	Längsrichtung
Arithmetisches Mittel der Maximalen kraft (N)	2700
. Variationskoeffizient (%)	5,9
Arithmetisches Mittel der Dehnung bei Maximalerkraft (%)	30
. Variationskoeffizient (%)	5,2

genehmigte das Protokoll:


 Renata Čermáková
 Leiter des mechanischen Prüflabors

Ende des Berichts

